

Rezultati ispita iz predmeta "Korporativno upravljanje" rađenog 30.01.2020. god.

1. Eldin Mukić ----- 7 (konačna ocjena)
2. Mila Šipovac-----8 (dužna uraditi projektni zadatak)
3. Aldina Mustafica----- 6 (dužna uraditi projektni zadatak)